

埼玉県利根・県央地域ビジネス商談会（製造業）発注内容一覧

(2017/10/26現在)

| 企業概要 | | | | 商談先に求める主な内容 | | | |
|------|---|-------------|-------|---|--|---|--|
| NO | 取扱製品等 | 資本金 (万円) | 従業員 | 発注案件 | 具体的な内容等 | 必要設備等 | 受注側に求める要望等 |
| 1 | マシン及び関連商品の製造・販売 | 1,137,300 | 3,372 | MC加工 フライス加工 旋盤加工 研削・研磨加工 | 産機製品に使用。アルミ、真鍮、鉄が多い。大きいものから小さいものまで多数あり。一般公差のものから0.001のものまで。 | アルミ押出し材(750mm)の加工として、横型マシニングを探している。 | 小ロット多品種、短納期が多い。 |
| 2 | 鉱山機械(さく岩機・クローラドリル・トンネルジャンボ)産業機械(スラリーポンプ・破碎機等)ユニッククレーン・キャリア、金属・電子材料他の製造販売 | 2,820,800 | 2,521 | MC加工 フライス加工 旋盤加工 製缶加工 板金加工 | ①400x400x400 max程度の小物溶接部品(ブラケット・ボックス・カバー等) / SS400 ②400x400x400 max程度の機械加工部品(作動機構部品・アーム等) / SS400, 鋳鋼等 ③オペレータキャビン(建設機械類似) ④油圧配管用パイプ(ボス溶接・抜止端末加工あり)、オイルタンク(板金) | NC旋盤・フライス盤・横型マシニングセンタ600・レーザ切断機(約t9)・ベンダー(約200t)・溶接機・オイルタンク用加圧試験設備 | ・約10~100個/年に対応しQC CDがしっかり管理でき、CD提案等をして頂けること。 ・横持ちを減らすため、できれば板金、溶接、機械加工ができる業者を希望します。 |
| 3 | プレス・インジェクションモールド問わず金型・金型パーツを中心に金属加工品を多品種小ロット・短納期で対応 | 1,000 | 22 | ダイカスト、MC加工 旋盤加工、研削・研磨加工 金型製作 プレス加工 樹脂成形加工 | プレス金型の製作(設計) 樹脂金型の製作(設計) | 特記なし | 急ぎの追加工対応も可能ですと助かります(放電・MC・研削等) |
| 4 | 主に建設工事・一般産業・建築設備の安全標識・安全用品を企画開発からデザイン、製造と自社一貫体制をしています。表示スタンド(金属加工)樹脂スタンド看板類(成型品)ビニール腕章(シルク印刷、ウェルダー加工) | 10,000 | 280 | 樹脂成形加工 その他(金属加工・シルク印刷・ウェルダー加工) | 表示スタンド 底300×1155mm スチール6種類 フェンス900×1200mm スチール2種類 フロアスタンド 300×680mm 樹脂2種類 ビニール腕章 95×400mm ビニール50種類 | 表示スタンド・フェンス・・・切断機、溶接、塗装、曲げ加工機(ベンダー) フロアスタンド・・・成型機 ビニール腕章・・・シルク印刷機、高周波ウェルダー機 | 弊社の物流センターが手狭になってきたため小ロット(例:50台位)の対応はできるか |
| 5 | ①冷間圧造及び複合加工による部品の製造販売 ②平転造によるフォーミング加工による部品の製造販売 ③協力会社様とのコラボによる単品・ユニット品の製造販売 | 1,000 | 62 | 鍛造、鋳造、ダイカスト、MC加工、フライス加工、旋盤加工、研削・研磨加工、金型製作、プレス加工、板金加工、樹脂成形加工、ゴム成形加工、塗装、メッキ、熱処理、機械装置組立 その他(樹脂切削) | お客様のニーズによりさまざまな発注案件があります。 冷間圧造品の二次加工(切削・プレス・研磨・研削等) 近くのメッキ業者様 | 特記なし | できるだけ多くの会社様の得意技をアピールして欲しいです。 |

埼玉県利根・県央地域ビジネス商談会(製造業)発注内容一覧

(2017/10/26現在)

| 企業概要 | | | | 商談先に求める主な内容 | | | |
|------|--|-------------|-----|---|--|---|--|
| NO | 取扱製品等 | 資本金 (万円) | 従業員 | 発注案件 | 具体的な内容等 | 必要設備等 | 受注側に求める要望等 |
| 6 | 金属精密部品の製造 販売 | 3,000 | 87 | MC加工 旋盤加工 研削・研磨加工 | 金属切削加工 Φ1～ | CNC自動旋盤 NC旋盤 MC | 少量1ヶ～又は～30,000ヶ程 度 |
| 7 | 砂型アルミ鋳物の製造 アルミ複合材鋳物の 製造 鋳型反転機の製造販 売 機械加工、熱処理 | 4,000 | 100 | 鋳造 ダイカスト MC加工 フライス加工 旋盤加工 研削・研磨加工 熱処理 | アルミニウム砂型鋳造 アルミニウム金型鋳造(ダイキャスト) アルミニウム鋳物機械加工 | 特記なし | 単品からの対応できること 短納期対応できること アルミ鋳物加工可能なこと QCDの管理ができること |
| 8 | 船舶用向け燃料噴射 部品の製造(金属加工 が主体です。) SCM材が多いです。 | 4,200 | 120 | MC加工 フライス加工 旋盤加工 研削・研磨加工 | 吸入弁座/Φ105×L110/SCM420 /10個/±0.05 | NC旋盤・マシニングセン タ Φ20～Φ180 長さ50～200mm | 小ロット(5～30)位で対応頂 きたいです。(100個もありま す。) |
| 9 | 食品用包装機械の設 計・製造・販売 シール機・充填機・パッ クライス等食品メー カー向け | 1,000 | 65 | 鋳造 MC加工 フライス加工 旋盤加工 製缶加工 板金加工 | 主にSUSの加工、大型加工先を求め ています。 | 全て大型加工機 | 単品1個から10個程度 |
| 10 | 会社設立以来60年の 歴史を有し、45t～160t のプレ機13台を駆使 し、主に本田技研株の 二輪、四輪車、汎用製 品に使用するフューエ ルCAP・オイルCAP・ シートロック・ボンネット ロック等の機能部品を プレスから組立まで一 貫して製作しております。 | 2,500 | 40 | 金型製作 プレス加工 塗装 メッキ | 特記なし | 特記なし | 特記なし |